X38050 - Spanndorn 12,4-7,2mm

65,07 € *
* Preise exkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: Mitee Bite Products LLC
Bestell-Nr.: X38050

Spannkraft: 4,2kN
D: 29,72h9
D1: 12,4mm
D2: 7,2mm (kleinste Durchmesser, auf den D1 gefräst oder gedreht werden kann)
D3: M4
D4-Bohrung/TK Ø: M3 / 21mm
H: 21,8mm
H1: 16mm
H2: 15mm
H3: 8mm
H4: 5,9mm
Stk./Pack: 1

Artikeleigenschaften

Spannkraft:	4200
Spannelemente für:	Vorrichtung
Klemmkörper aus:	Stahl
Spannart:	Innen-spannen
Werkstück Anzahl:	Einzelteilspannung
Gewindegröße:	M4

Lieferumfang:
1 Stück pro Pack

CAD-Datei: X38050.STEP

Detaillierte Produktbeschreibung:
Fast jedes Werkstück hat mindestens eine Bohrung. Diese eignet sich vorzüglich zum Spannen Ihres Werkstückes. Mit unseren XPA Spanndornen nutzen Sie diese Innenkonturen zum Spannen, meiden störende Spannelemente und bearbeiten 5-Seiten in einer Aufspannung. Wir liefern Ihnen die XPA Spanndorne in 12 Grundgrößen für Spanndurchmesser von 4,1 - 250* mm.
Da Sie sich den Spanndorn noch auf Ihr gewünschtes Maß bearbeiten müssen, können Sie (unter Einhaltung des min. Durchmessers) auch andere Konturen wie zB. einen Sechskant anbringen.

Der Durchmesser des Befestigungsflansches mit Passung h9 ist konzentrisch zum Spanndurchmesser, wodurch eine sehr gute Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird.

• 5- Seitenbearbeitung möglich
• Niedrige Bauweise
• Platzsparend - keine störenden Spannpratzen
• Leicht bearbeitbar: Spanndorne sind aus Automatenstahl und lassen sich daher problemlos auf den gewünschten Durchmesser/Kontur bearbeiten.
• Leicht anwendbar

Material:
• Grundkörper: 12L14 Automatenstahl (*38550 - Ø250mm - 7075-T6 Aluminium)
• Spannschraube: 12.9 mit konischem, beschichtetem Innensechskant Kopf
• Befestigungsschrauben: ISO 10642 – 8.8 (Senkkopf)

Verwendung:
• Zum Innen-Spannen von Werkstücken bei der Zweitbearbeitung
• Vor der Bearbeitung leicht vorspannen damit Flanken komplett am Werkstück anliegen

- Spannbewegung mit Innensechskantschlüssel
- Für Vorrichtungplatten

Hinweis:
Spanndorn-Schraube:
X38002

Ersatz:
Den Spanndorn ca. 0,1 mm (Spannweg) über den Durchmesser im Ruhestand weiten. Nun wird der Spanndorn auf einer Dreh- oder Fräsmaschine auf den Innendurchmesser des Werkstückes bearbeitet.
Der Flan